**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatický stroj na výrobu klampiarských výrobkov“
      5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| =.....................................................................................,....... Euro  Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Automatický stroj na výrobu klampiarských výrobkov“
      5. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

Počet kusov :1 ks

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametre | | | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponukana hodnota uchádzačom | | Cena v Euro bez DPH |
| Automatický stroj musí v automatickom režime vyrábať klampiarenské výrobky a to tvarovaním, strihaním a inými operáciami nevyhnutnými na vytvorenie finálneho výrobku | | | | áno | - |  | |  |
| Automatický stroj musí odvíjať plech na vstupe z kotúčov | | | | v intervale  (od 200 do 2500) | kg |  | |
| Automatický stroj musí obsahovať mobilný nosič zvitkov plechu malých rozmerov s celkovou maximálnou hmotnosťou | | | | min. 500 | kg |  | |
| Minimálna šírka vstupného plechu | | | | min. 900 | mm |  | |
| Maximálna šírka vstupného plechu | | | | min. 1200 | mm |  | |
| Minimálna dĺžka rezaného plechu | | | | max. 270 | mm |  | |
| Automatický stroj musí umožňovať spracovanie nerezového plechu hrúbky | | | | v intervale  (od 0,4 do 0,8) | mm |  | |
| Automatický stroj musí umožňovať spracovanie hliníkových a pozinkových plechov hrúbky | | | | v intervale  (od 0,5 do 1,0) | mm |  | |
| Automatický stroj musí umožňovať výrobu kompletného rovného potrubia (vrátane odrezania, ohnutia do požadovaného priemeru,  osignovania koncov a vystrihnutia dier na uchytenie) | | | | áno | - |  | |
| Automatický stroj musí umožňovať signovanie (valcovanie a rotovanie koncov) plechov pri rovných potrubiach a polotovaroch | | | | áno | - |  | |
| Minimálny možný priemer vyrobeného hotového rovného potrubia | | | | max. 80 | mm |  | |
| Minimálna rýchlosť výroby kompletných rovných potrubí dĺžky 1 meter | | | | min. 4 | ks/min |  | |
| Minimálna rýchlosť výroby jednotlivých segmentov štandardného ohybu (vystrihnutie, ohnutie, predvŕtanie dier ) o priemere 150 mm, polomere 120 mm, dĺžke 300 mm, uhle 90° a zloženého z 3 segmentov | | | | min. 4 | ks/min |  | |
| Automatický stroj musí umožňovať kužeľovité dierovanie pre rovné plochy a hotové potrubia vo vzdialenosti min. 50 mm od okraja | | | | áno | - |  | |  |
| Automatický stroj musí umožňovať aj manuálnu korekciu optimalizácie plechu | | | | áno | - |  | |
| Súčasťou automatického stroja musí byť tlačiareň umožňujúca vytlačiť výstupy nárezových plánov a spotreby materiálu | | | | min. formát A4 | - |  | |
| Automatický stroj musí obsahovať router pre ADSL/DSL (zákaznícky prístup) | | | | áno | - |  | |
| Maximálna hlučnosť zariadenia | | | | max.50 | dB |  | |
| Programové vybavenie - software | Automatický stroj musí obsahovať programové vybavenie –softvér s nižšie uvedenými funkciami : | | | áno | - |  | |
| Možnosť načítania dwg a dxf súborov | | | áno | - |  | |
| Archivovanie nárezových plánov vytvorených zákaziek | | | áno | - |  | |
| Zobrazenie výrobkov aj celých trás v 3D zobrazení | | | áno | - |  | |
| Obslužný softvér musí ponúkať možnosť výberu rôznych typov potrubí kruhového a hranatého prierezu, ohybov, t-kusov, redukcií, prechodov, kužeľov, uzáverov, čiel nádrží, plochých dielov ktoré po zadaní potrebných parametrov bude možné vyrobiť alebo uložiť do databázy | | | áno | - |  | |
| Možnosť zadať pomocou predpripravených databázových údajov a vzorcov automatickú výrobu atypických výrobkov spôsobom navolenia požadovaných parametrov. Ako príklad uvádzame ohyb s orezanou hranou kde je možné navoliť – priemer, polomer, uhol, dĺžku, počet segmentov, nastavenie typu a polohy signovaného okraja, určenie miesta presahu, dierovanie a výber rezanej hrany ohybu | | | áno | - |  | |
| Možnosť v programe vytvoriť zostavu zloženú z jednotlivých rovných potrubí, tvarových častí a armatúr a následne ju zadať do výrobného procesu, prípadne uložiť do databázy | | | áno | - |  | |
| Optimalizácia nárezových plánov a zníženie množstvo vzniknutého odpadu na max. 5 % z celkového množstva plechu | | | áno | - |  | |
| Možnosť prístupu k softwaru a databáze aj na iných zariadeniach (osobný pc, tablet, mobil) | | | áno | - |  | |
| Diaľkové riadenie výrobného procesu (kancelárie, alebo iného miesta) | | | áno | - |  | |
| Maximálne rozmery - hmotnosť  - šírka  - hĺbka  - výška | | | | max. 2750  max. 2350  max. 2250  max. 2250 | kg  mm  mm  mm |  | |
|  | | Opis požadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky | | | | | Ponuka uchádzača | Cena v Euro bez DPH |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky | | Dodanie na miesto realizácie | dodanie na miesto realizácie predmetu zákazky, t.j. doprava/dodanie do miesta umiestnenia predmetu zákazky, a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky vo výrobnom areáli vyhlasovateľa – UNICO obchodno - montážna firma, Ľubomír Kováč, Na nádvorí 3, 971 01 Prievidza | | | |  |  |
| Montáž predmetu zákazky s uvedením predmetu zákazky do prevádzky | - montáž predmetu zákazky - t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky, t.j. do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a  - uvedenie predmetu zákazky do prevádzky - t.j. uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača | | | |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH | | | | | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača